

# Wiegesystem Weighlog $\alpha$ 10

*Professionelles Wiegesystem mit Touchscreen*



Der **WEIGHLOG  $\alpha$ 10** ist ein mobiles Wiegesystem mit 4,3 Zoll-Farbtouchscreen, das für bis zu 10 Anbauwerkzeuge kalibriert werden kann. Statisches oder dynamisches Wiegen ist je nach Bedarf und Maschine möglich. Das System hat eine interne Datenbank für Kunden, Produkte und Mischungsverhältnisse.

Die Daten können auf SD-Karte und USB-Stick gespeichert werden. Der Anschluss eines Druckers ist möglich.

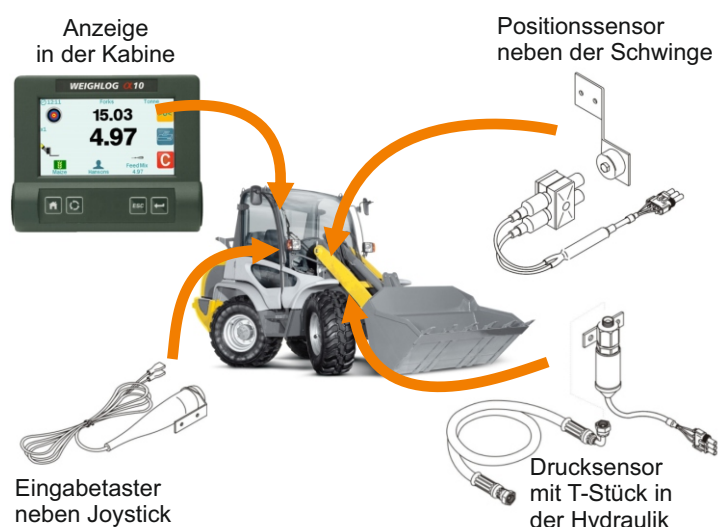
Wiegen auf der Maschine für:

- Frontlader
- Radlader
- Gabelstapler

# Wiegesystem Weighlog $\alpha$ 10

Der **Weighlog  $\alpha$ 10** ist mit seinem 4,3 Zoll-Farbtouchscreen einfach zu bedienen. Die Grundfunktionen werden über 4 Menütasten auf dem Gerät gesteuert.

Das System bietet gute Unterstützung bei der Dosierung von Einzelkomponenten für Getreide-, Futter- und Betonmischungen oder für den Einsatz in Biogasanlagen.



## Funktionen und Merkmale:

- Das System kann auf Frontladern, Radladern und Gabelstaplern einfach nachgerüstet werden.
- Das gehobene Gewicht wird über den Hydraulikdruck im Hubsystem gemessen, angezeigt und aufgezeichnet.
- Bei Gabelstaplern ist statisches Wiegen mit und ohne feste Wiegehöhe möglich.
- Beim dynamischen Wiegen wird die Hubgeschwindigkeit erfasst und bei der Gewichtsrechnung berücksichtigt.
- Anzeige des Zielgewichtes sowie des aufsummierten Gewichtes.
- Für 10 Anbauwerkzeuge ist eine unabhängige Einstellung des Wiegemodus und der Gewichtskalibrierung möglich.
- Komfortables Laden von bis zu 5 Mischungen mit 30 Produkten für jeweils 30 Kunden.
- Interner akustischer Überlastalarm.
- Umfangreicher Diagnose-Modus zur zielgerichteten Fehleranalyse.
- Nulltara-Funktion.
- Feinkalibrierung möglich.

## Technische Daten:

Anzeige:	4,3 Zoll-Farbtouchscreen
Spannungsversorgung:	10 bis 30 V DC
Temperaturbereich:	-20° bis +70° C
Systemgenauigkeit:	± 1% der maximalen Hubleistung der Maschine
Drucksensor Bereich:	0 bis 250 bar
Gewährleistung:	2 Jahre
Umgebungsschutz:	Geräteeinheit IP54
EMC Schutz:	Entsprechend 2004/108/EC

## Der Montagesatz enthält:

- 2 Drucksensoren (250 bar)
- Referenz- und Richtungssensor
- Weighlog  $\alpha$ 10 Haupteinheit
- Hauptkabel (12 adrig )
- Weighlog Anschlussbox
- Eingabetaster
- alle Kabel, Halter, Schrauben und Handbücher

## Optionen:

- USB/SD Speicherkartensystem
- Transfer Kit



Kompatibel mit dem ICP 300 Drucker

## Zu beziehen von:



MSO Meßtechnik und Ortung GmbH  
Hohweg 8-10  
D-53902 Bad Münstereifel  
Tel.: 02257 9592090  
Fax: 02257 9592091  
e-mail: [info@mso-technik.de](mailto:info@mso-technik.de)  
Website: [www.mso-technik.de](http://www.mso-technik.de)