



**Kostengünstige, anwenderfreundliche Waage für Raupen- und Mobilbagger zum Abwiegen des Löffel- bzw. Greiferinhalts.**

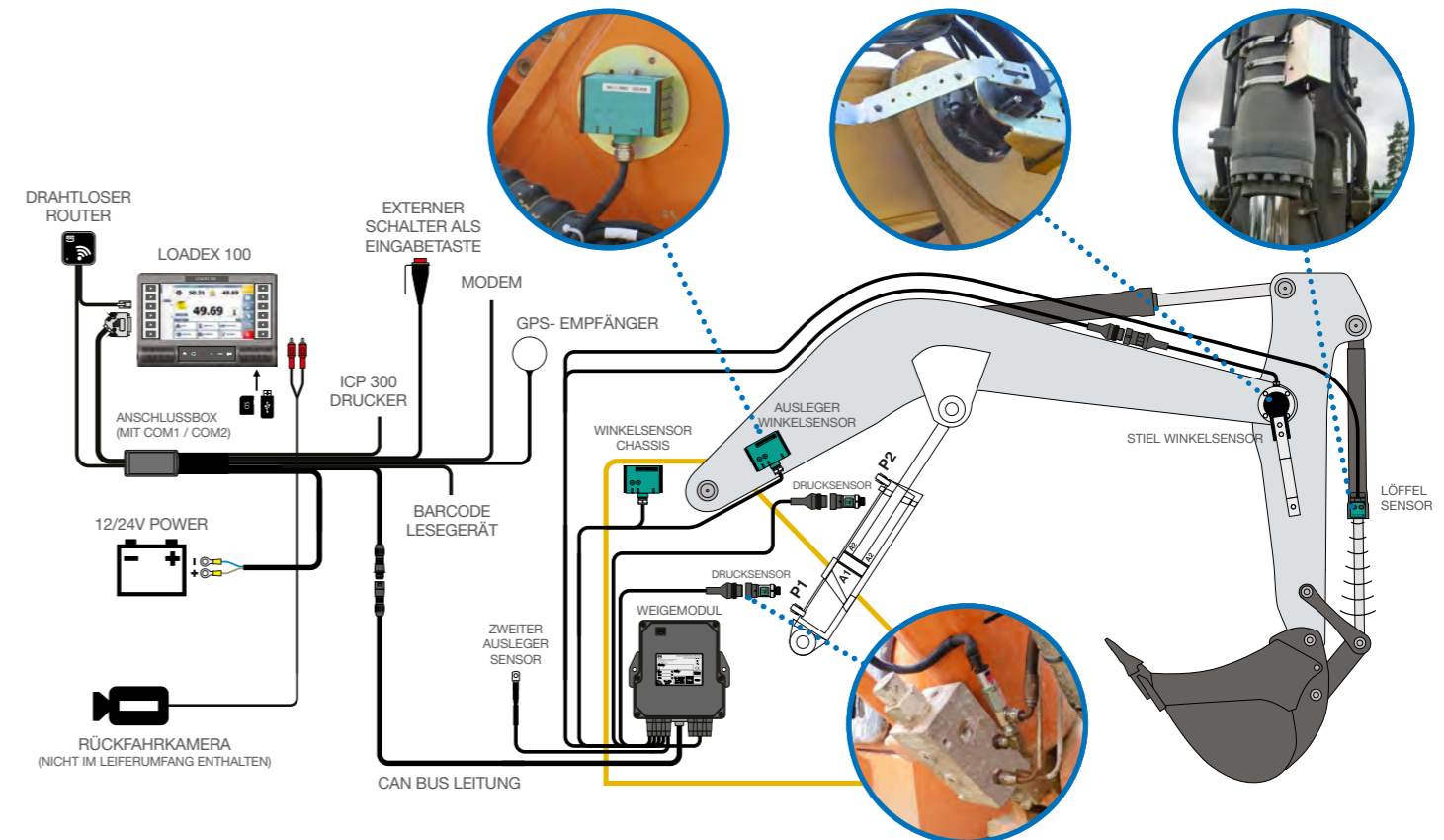
Angesichts der steigenden Bedeutung der Schlagkraft bei technischen Systemen wurde

**LOADEX 100** wurde für extrem schnelle Ladespiele und härteste Bedingungen entwickelt und erreicht dabei höchste Stundenleistungen.

Wer von Anfang an richtig belädt, spart sich mühsame Wiederholungsfahrten zum Silo.

Das verringert den Verkehr, senkt den Dieserverbrauch und schont Maschinen und Reifen.

MERKMALE	VORTEILE
Farbiger Touchscreen mit intuitiver Bedienung.	Übersichtliches, aufgeräumtes Display für die intuitive Bedienung.
Neue dynamische Wägetechnik mit Neigungsmessern und mechanischem Sensor.	Ausgezeichnete Wiegegenauigkeit und Wiederholbarkeit auch in problematischem Gelände.
Auf Wunsch mit Hydrauliköltemperatur-Ausgleich.	Präzise Wiegedaten bei normaler Betriebstemperatur.
Soll-Ladung.	Zielgewichtsvorgabe Gewährleistet die ordnungsgemäße Beladung von Fahrzeugen oder Produkten.
GPS-Produkterkennung.	Automatische Produktauswahl.
Eingang für eine Rückfahrkamera.	Ein Monitor mit zwei Funktionen.
Einstellbare statische oder dynamische Wiegepositionen.	Je nach Einsatzgebiet sehr flexibel.
Speicher-, Auftrags- und Mischfunktionen mit erweiterter Suchfunktion im Auftragspeicher sowie Erstellen eines Auftragsberichts.	Optimiert Datenpflege, Nachverfolgbarkeit und Lagerwirtschaft.
5 Speicherplätze zur Schnellanwahl häufiger Auftragseinstellungen.	Mehrere aktive Aufträge sind möglich.
GPRS- und WLAN-Möglichkeiten.	Ein- oder zweiseitiger Datenaustausch mit dem Büro-PC
Aufteilung des Ladevorganges auf Zugfahrzeug und Anhänger.	Zugfahrzeug und Anhänger.
Mehrkanalige Gewichtsanzeige mit Gesamtsumme.	Zählerwertspeicher für bis zu 10 Anbaugeräte wie Schaufel oder Zange.
SQL-Datenbank XML-Datenformat per seriellem Anschluss, Ethernet oder USB-Stick.	Ausdrucke von Ladungsübersichten, Gesamtwerten, Firmenlogo und CE-Kennzeichnung.
Integrierter akustischer Alarm.	Überlastalarm mit einstellbarer Höchstlast.



**LOADEX 100** ist ein neues System mit farbigem 7-Zoll- Touchscreen und zusätzlichen Funktionstasten – eine moderne, ergonomische Bedienschnittstelle. Die Hubhydraulik hat zwei Drucksensoren, und bei Maschinen mit Druckspeicherzylindern können zwei weitere Sensoren verbaut werden.

Die Drucksignale werden über den Hubhöhenbereich des Löffelstiels Ladeschwinge aufgenommen. Ein weiterer Neigungssensor am Fahrgestell ist für den Hangausgleich zuständig. Die Stellung des Löffelstiels wird von einem mechanischen Sensor am Gelenk zwischen Ausleger und Stiel erfasst. Diese Anordnung ermöglicht die schnelle, präzise Messung des Stielwinkels unabhängig von Trägheit, G-Kräften und Beschleunigungskräften. Im dynamischen Einsatz werden die Drücke

über einen festen Wiegebereich erfasst. Das System eignet sich aber auch für statische Wägungen: Entweder wird der Ausleger in eine feste Wiegeposition gehoben und der Druck dort gemessen, oder die Messung findet konstant bei gewünschter Auslegerhöhe im Echtzeitmodus statt. Die dynamische und statische Wiegeposition können vom Fahrer an den jeweiligen Einsatz angepasst werden, sodass die Maschine maximal ausgelastet wird. Mit dem optionalen Anlegetemperatursensor ist ein Öltemperaturausgleich möglich. Mit Ultraschalltechnik zur Erfassung der Löffelstellung (zum Patent angemeldet).

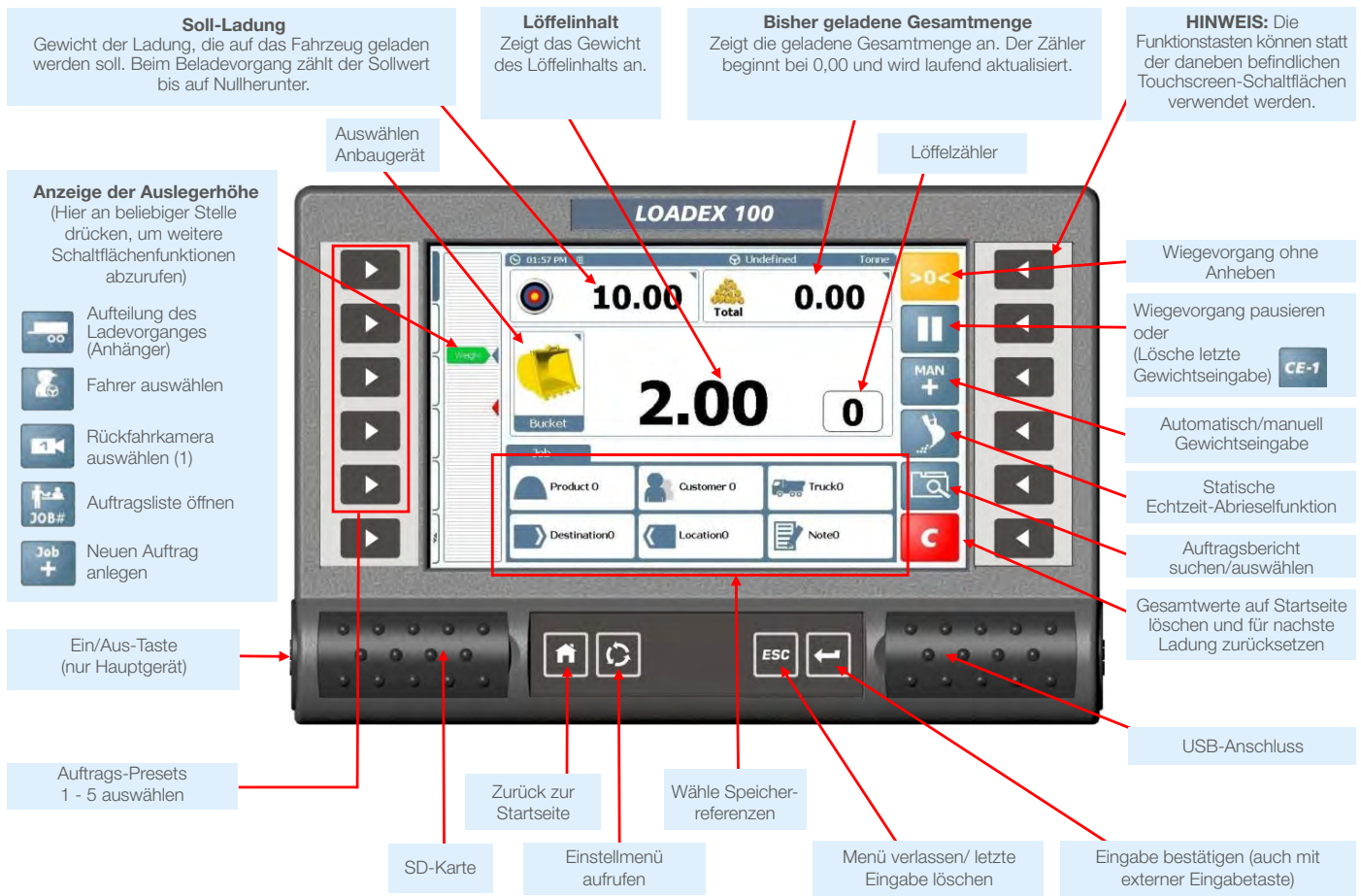
Sämtliche Berechnungsvorgänge finden im **LOADEX 100** Wiegemodul statt, das die Berechnung per CAN-Protokoll an das **LOADEX 100**-Display in der Kabine sendet.

Die Lade- und Speicherdaten werden vom Display gespeichert und können auf einen Drucker in der Kabine, ein Modem oder eine interne SD-Karte übertragen werden.

Die SQL-Datenbank mit bis zu acht Bezugsfeldern bietet nahezu unbegrenzten Speicherplatz für Produkte, Kunden, Lkw, Transportunternehmen, Standorte, Zielorte, Chargenmischungen und Notizen.

Das Hauptgerät kann über einen Videoeingang das Signal einer Rückfahrkamera empfangen, sodass kein zusätzlicher Monitor montiert werden muss.

RDS verfügt über ein umfassendes Netzwerk an Vertriebspartnern für Verkauf und Betreuung unserer Produkte.



VERTRIEBSPARTNER

RDS Technology Ltd, Cirencester Road,  
Minchinhampton, Stroud, Glos GL6 9BH, UK  
T: +44 (0)1453 733300 info@rdstec.com

[www.rdstec.com](http://www.rdstec.com)

**RDS TECHNOLOGY**  
— TOPCON POSITIONING GROUP —

MSO Messtechnik und Ortung GmbH  
Hohweg 8-10  
D-53902 Bad Münstereifel  
Tel: +49 (0)2257-9592090  
Fax: +49 (0)2257-9592091

Internet: [www.mso-technik.de](http://www.mso-technik.de)  
e-mail: [info@mso-technik.de](mailto:info@mso-technik.de)