

# Wiegesystem für Materialumschlagmaschinen



Eine vollständige Lösung für mobiles Wiegen für Materialumschlagmaschinen in der Recycling- und Abfallindustrie

## TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	10 - 30 VDC
Betriebstemperatur:	-25 °C bis 50 °C (in Betrieb)
Systemgenauigkeit:	max. ± 3 % der Ladekapazität
EMV-Schutz:	Erfüllt 2014/30/EU, ISO 13766 und EN 13309:2010
Gewährleistung:	2 Jahre
Schutzart (Schutz gegen Staub, Wasser):	Anzeigeelement: IP54 Sensor, Modul und Kabelbaum: IP67

### Optionale Upgrades

- Schnelle und effiziente Datenübertragungsmöglichkeiten zwischen Lader und Büro (ISOSYNC / Sitelink3D)
- ICP300 – Optionaler Drucker für Ausdrucke gleich in der Fahrerkabine
- GPS16 – Automatische Positions - bzw. Produktauswahl

### Systembezogene Lösungen



#### LOADMASTER 100

Für Handelszwecke zugelassenes Wiegesystem gemäß Richtlinie 2014/32/EU Y(b) und der internationalen OIML R51-Richtlinie für Radlader



#### LOADEX 100

Mobiles Wiegesystem für Bagger



Weitere Informationen:  
[rdstec.com](http://rdstec.com)

Änderung der Angaben vorbehalten. ©2019 Topcon Corporation. Alle Rechte vorbehalten. 7010-2271 DE A 7/19

RDS Technology ist eine Marke der Topcon Positioning Group.

# Mobiles Wiegesystem

Das RDS LOADEX 200 verfügt über ein 7"-Touchscreen (mit zusätzlichen Schnellzugriffstasten) und einen speziell entwickelten Kraftmessbolzen, der präzise bordgestützte Wiegevorgänge von Materialumschlagmaschinen in der Recycling- und Abfallindustrie ermöglicht.

Die auf Basis unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Wägetechnologie entworfenen Komponenten sind felderprobt und stellen hochgenaue Messungen ab der ersten Beladung sicher.

Das speziell für Lademaschinen entwickelte Wiegesystem umfasst eine intuitive Bedienung und bietet Protokollierungsmöglichkeiten für die Auftragsnachverfolgung. Das mit allen relevanten Merkmalen und Funktionen ausgestattete LOADEX 200 sorgt somit für deutlich mehr Effizienz und Transparenz.

### Vorteile

- Präzise Beladevorgänge, verbesserte betriebliche Effizienz und Senkung der Betriebskosten
- Einfache Installation, Einrichtung und Bedienung, kurze Anlernphase und somit wenig Bedienstress
- Beschleunigte Protokollierung und Export von Aufträgen für Nachverfolgungs- und Analysezwecke

### Merkmale

- 7"-Farbtouchscreen (resistiv) für intuitive Bedienung
- Auf hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit ausgelegte dynamische Wägetechnologie
- Automatische Auswahl von Produkten, Fahrzeugen und Positionen (über GPS und Barcode)
- Mit Kameraeingang (ein Display für zwei Funktionen)
- Gewichtsanzeige in allen Hubhöhen; hohe Bereichsweite für mehr Flexibilität je nach Anwendungszweck
- CAN-Bus-System
- Datenbankfunktionen auf SQL-Basis für eine Anbindung an ERP-Systeme
- 10 Auftragsreferenzfelder (z. B. für Produkte, Kunden, Lkws, Spediteure, Bestimmungsorte, Mischungs-, Anhänger- und Auftragsbezeichnungen, Notizen etc.)
- Speicherung von unterschiedlichen Aufgaben, Gesamtwerten und Mischungen, ergänzt um erweiterte Such- und Berichtsfunktion
- Mehrfachauftragsfunktion, Speicherung von fünf Optionen für sich wiederholende Aufgaben
- Aufgeteilte Beladung ganzer Lastzüge
- Einfacher Export von Daten (Ausgabe von XML/CSV-Daten über serielle Schnittstelle, Ethernet und USB Speicherstick)
- Druckoptionen mit konfigurierbarer Druckausgabe (Ausdruck von Zusammenfassungen, Gesamtmengen, Firmenlogo, CE-Produktkennzeichnung)
- Schnelle und einfache Kalibrierung
- Überlastalarm
- Taste für Pausierung des Systems
- 2-Wege-Datenübertragung über WLAN / 3G / 4G

Zu beziehen von:



MSO Meßtechnik und Ortung GmbH  
Hohweg 8 - 10  
D-53902 Bad Münstereifel  
Tel.: +49 2257 95 92 090  
Fax: +49 2257 95 92 091  
e-mail: [info@mso-technik.de](mailto:info@mso-technik.de)  
WebSite: [www.mso-technik.de](http://www.mso-technik.de)