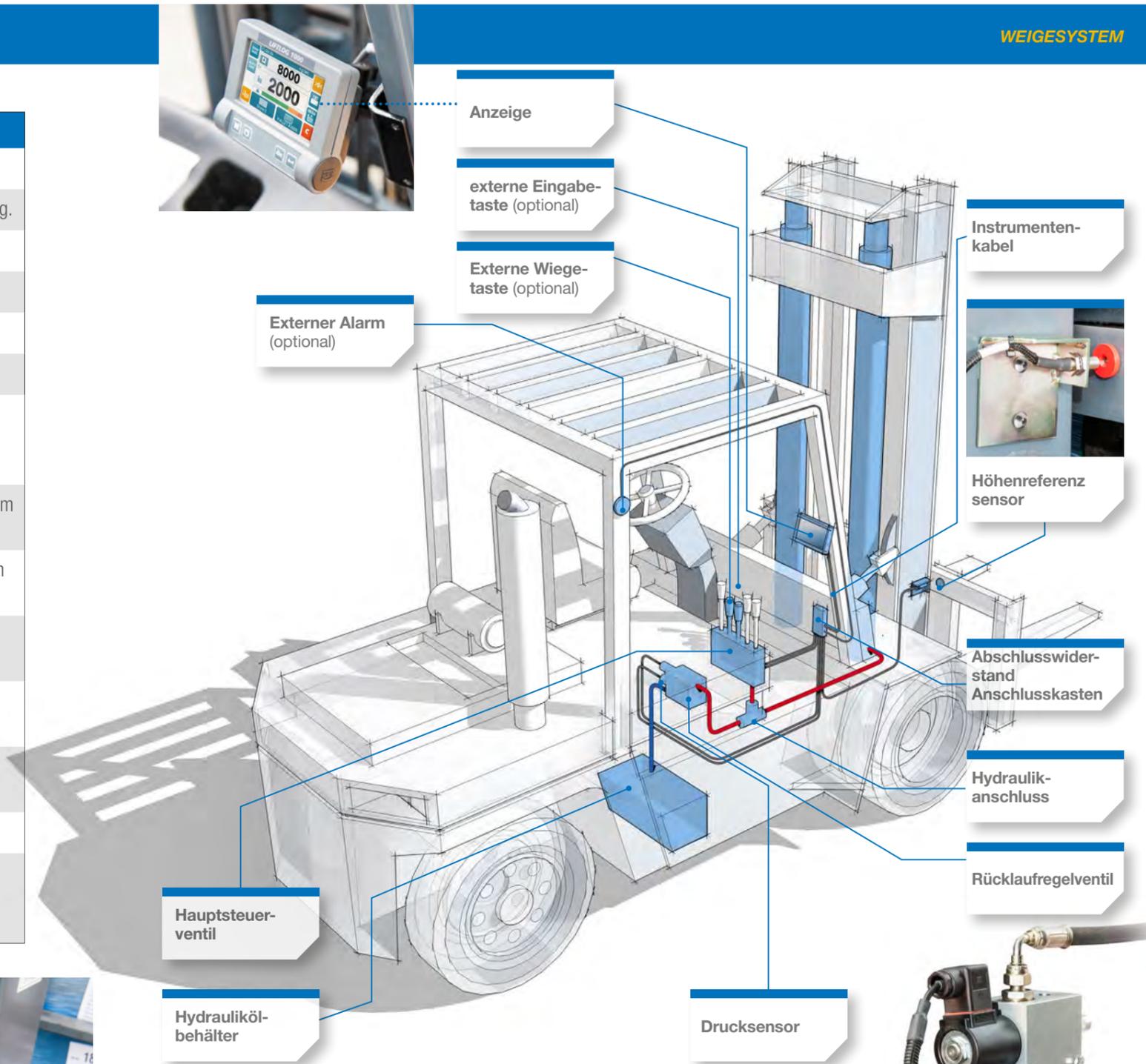




**Wiegesystem mit 0,5 %
Genauigkeit speziell für
Gabelstapler in schnelllebigen
Lagerumgebungen**

Angesichts der steigenden Bedeutung der Schlagkraft und Sicherheit stellt der neue **LIFTLOG 1000** ein kostengünstiges Wiegesystem dar, das die Ladezeiten verkürzt und dabei höchste Stundenleistungen erreicht.

MERKMALE	VORTEILE
Genauigkeit $\pm 0,5\%$ der maximalen Hublast des Gabelstaplers.	Exakte Fahrzeugbeladung oder Gewichtskontrolle.
Farbiger Touchscreen.	Übersichtliches, aufgeräumtes Display für die intuitive Bedienung.
Speicher für bis zu 50Tara-Werte.	Voreingestellte Paletten- und Hubuntersatzgewichte.
Brutto- und Nettoanzeige.	Palette/Hubuntersatz und Produktgewicht.
Gesamtsumme.	Gesamtgewicht und Wiegezyklen über Zeit.
Automatischer Gesamtzähler.	Beschleunigt das Hubspiel.
Speicherfunktionen.	Speichert Ladung pro Hub in insgesamt 100 benannten Speicherplätzen mit bis zu 1400 Hubspiele, denen eine unabhängige Kennnummer zugeordnet werden kann.
Datenaustausch per SD-Karte und USB-Stick.	Sicheres, effizientes Datenhandling zum Datenaustausch mit dem Büro-PC und externen Speichermedien.
2 serielle Ausgänge.	Kompatibel mit ICP 300-Drucker (optional) oder Datenaustausch mit PC/Modem per CSV- und XML-Dateiformat.
Feinkalibrierung.	Schnelles, einfaches Anpassen der Kalibrierung an die Standortbedingungen PIN-Eingabe zum Schutz der Daten.
Integrierter Warnsummer + grafische Lastanzeige.	Mehr Sicherheit durch Annäherungs- und Überlastalarne Übersichtlich farbkodierte Lastanzeige.
Überlast und Protokoll.	Speichert Datum und Uhrzeit der letzten 10 Überlasten und erkennt Fahrer/Gabelstapler. Mit PIN-Schutz.
Schnelle Installation & Kalibrierung.	Landesweiter Service und Support durch RDS-Vertriebspartner.
Druckgesteuertes System.	Konstante Genauigkeit für weniger Stillstandszeiten durch Wartung oder Reparatur. Konstante Hubkraft und zuverlässig gute Sicht.



RDS **LIFTLOG 1000** ist ein anwenderfreundliches Produkt, das speziell für Gabelstapler in schnellleibigen Lagerumgebungen entwickelt wurde.

Gabelstapler mit Bordwägesystem müssen keine ortsfeste Bodenwaage anfahren, die oft weiter von Lager oder Laderampe entfernt ist.

Wer von Anfang an richtig belädt, spart sich mühsame Wiederholungsfahrten zum Silo. Das verringert den Verkehr, senkt den Dieselverbrauch und schont Maschinen und Reifen.

Mit einem Sensor, der von einem Rücklaufregelventil gesteuerten Hydraulikdruck misst, informiert **LIFTLOG 1000** den Fahrer über die Ladung als berechnetes Gewicht in Tonnen oder Kilogramm. Diese Ladung kann dann automatisch oder aber mit der Eingabetaste

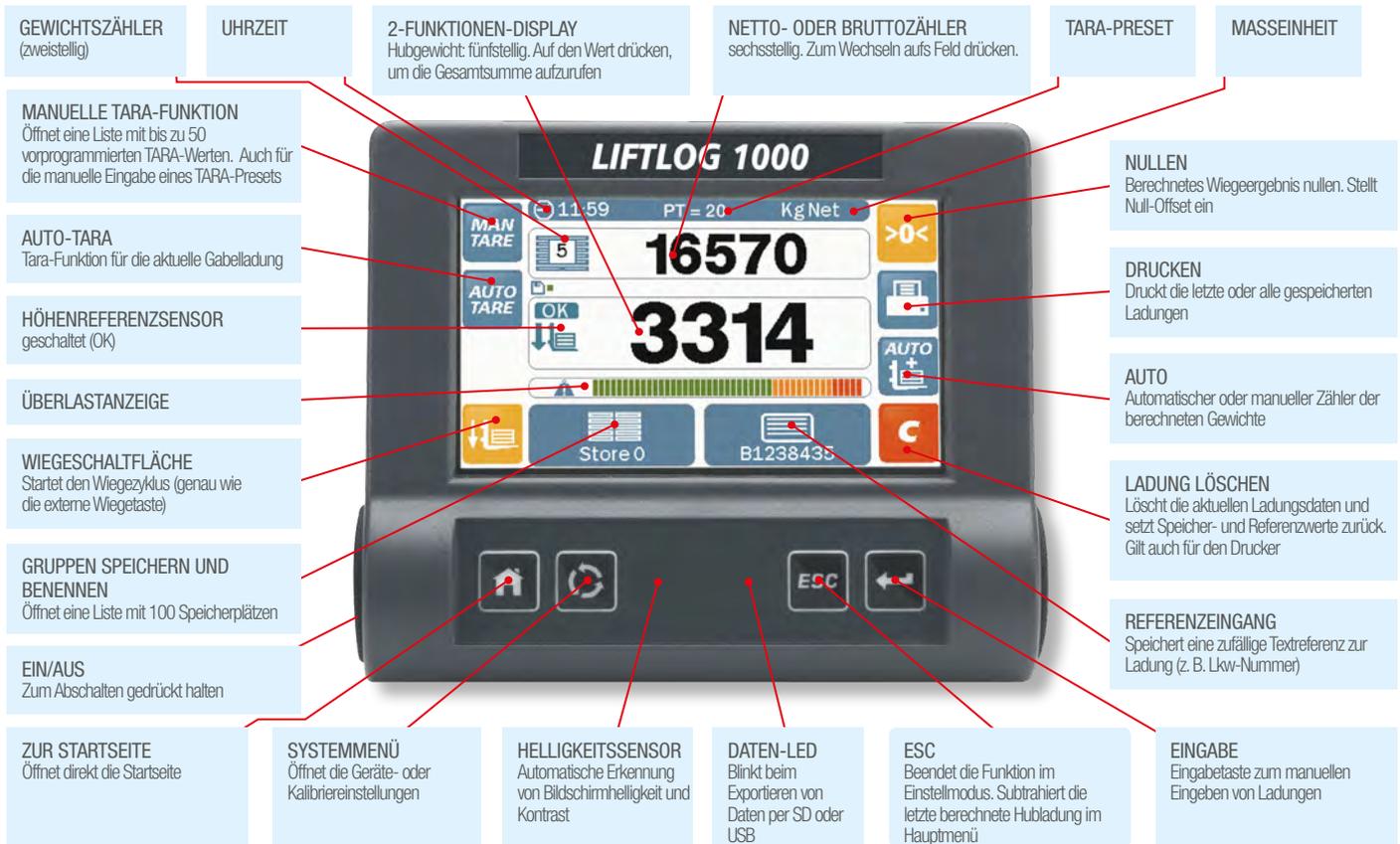
bestätigt werden und wird dem Gesamtgewicht sowie der Gesamtsumme hinzugefügt.

Beim Annähern und Erreichen des Überlastzustands ertönt ein integrierter (bzw. optionaler externer) Alarm, um den Fahrer zu warnen.

Die ungefähre Ladung ist an einer Grafik am Display abzulesen.

LIFTLOG 1000 hat einen 4,3-Zoll-Touchscreen mit hoher Leuchtkraft und zusätzlichen Funktionstasten – eine moderne, ergonomische Schnittstelle.

Das System lässt sich bei allen Gabelstaplern nachrüsten.



TECHNISCHE DATEN

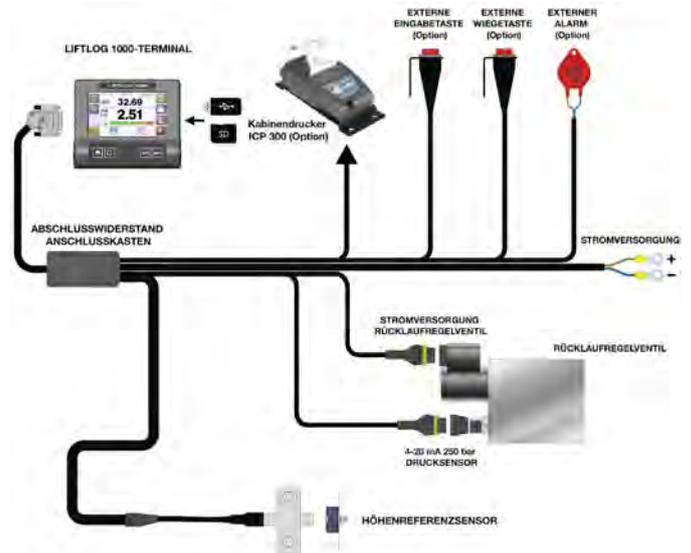
Betriebsspannung: 12 VDC
Sensormessbereich: 0...250 bar
Betriebstemperatur: -20...+50°C betätigen
Genauigkeit: ±0,5 % der Hublast
Warranty: 1 Jahr
Schutzklasse: IP54, RFI/EMI Sensor & Ventil IP67

SYSTEMERWEITERUNGEN

- Externer Alarmsummer für laute Einsatzumgebungen. Modelle für verschiedene Anwendungen.
- Externe Wiegetaste.
- Externe Eingabetaste.
- Kompatibel mit RDS *iSO SYNC PC* software.

WEITERE MODELLE DIESER SERIE

- LIFTLOG 100(+)** Bordsystem zur Gewichtskontrolle und Lastüberwachung.
- Speed & Distance 200** Fahrgeschwindigkeit und Streckenmessung mit Geschwindigkeitsalarm.



VERTRIEBSPARTNER

RDS Technology Ltd, Cirencester Road, Minchinhampton, Stroud, Glos GL6 9BH, UK
T: +44 (0)1453 733300 info@rdstec.com

www.rdstec.com

RDS TECHNOLOGY
— TOPCON POSITIONING GROUP —