

# Für Gabelstapler - der Liftlog 100

## Produktübersicht



Der **Liftlog 100** ist ein kostengünstiges, mobiles Wiegesystem speziell für Gabelstapler. Auf dem Lademonitor wird das Gewicht aufgrund des aktuellen Hydraulikdrucks angezeigt. Der Wiegevorgang findet im statischen Modus statt. Bei Überladung ertönt und leuchtet ein Warnsignal. Anzahl und Maximalwert der Überladungen werden gespeichert.

Der **Liftlog 100** zeichnet sich durch seine einfache Bedienung und seine kompakten Abmessungen aus. Er kann schnell und günstig installiert werden. Der Gerätefuß ermöglicht eine Montage in beliebiger Position.

Die Sicherheit im Betrieb und im Lager wird verbessert, da keine Überladung des Gabelstaplers und der Regale mehr stattfindet. Regale können exakt be- und entladen werden. Dadurch können Gabelstapler effizienter eingesetzt werden. Durch vermiedene Überladung reduzieren sich ebenfalls die Wartungsarbeiten an den Maschinen.

## Details

## Arbeitsprinzip

Der Wiegevorgang findet beim **Liftlog 100** immer im statischen Modus statt.

Die Gabel wird angehoben und der Hubvorgang wird in einer bestimmten Position gestoppt. Der **Liftlog 100** nutzt dafür einen robusten Lastsensor, um den aktuell beim Heben der Last anliegenden Hydraulikdruck zu messen.

## Bedienung

Ein gewünschtes Maximalgewicht kann eingegeben werden, das aktuell gewogene Gewicht wird in Tonnen angezeigt.

Der Ladestatus wird in einem Balkendiagramm angezeigt. Sind 90% der Belastungsgrenze erreicht, erklingen 5 Signaltöne und der Lademonitor beginnt zu blinken. Bei Überladung (100%) ertönt und leuchtet fortlaufend ein internes Warnsignal, ein externes Warnsignal ist optional möglich. Ein externes Lichtsignal, welches den Beladungszustand von 50% bis 110% anzeigt, ist ebenfalls auf Wunsch erhältlich.

Weitere Informationen zur Bedienung finden Sie in unserem [Servicebereich](#)

## Technische Daten

### Technische Daten

Spannungsversorgung	10 bis 30 Volt DC
Temperaturbereich	-20°C bis +40°C Arbeitsbereich
Systemgenauigkeit	± 2% der maximalen Hubleistung der Maschine
Drucksensorbereich	0 bis 250 bar
Gewährleistung	1 Jahr
Umgebungsschutz	Geräteeinheit IP67
EMC Schutz	Voller EMC / RFI Schutz

## Lieferumfang

Der Teilesatz des **Liftlog 100** besteht aus:

Haupteinheit  
Robuster Lastsensor  
Fahrzeug-Einbausatz

Einbau, Erstkalibrierung und Einweisung werden von uns zu einem deutschlandweiten Festpreis angeboten.

## Optionen

Auf Wunsch sind folgende Erweiterungen zum **Liftlog 100** bei uns erhältlich:

- Externes akustisches Warnsignal
- Externes Lichtsignal, welches den Beladungszustand von 50% bis 110% anzeigt

## Bildergalerie

### Wiegesystem Liftlog 100 auf Gabelstaplern





•



•



•



•



•



•



•



•



•



•



•

